



TECHNICKÝ LIST

Optibase®

Pre efektívnu
výstavbu

Optibase® je asfaltová zmes s vysokým modulom tuhosti. Navrhujeme a aplikujeme ju pod obrusné vrstvy (ako ložnú alebo podkladnú) pre zhotovenie trvanlivej konštrukcie vozovky odolnej všetkým typom dopravného zaťaženia.

Optibase® je ekonomické a ekologické riešenie, ktoré ponúka optimálny parametre konštrukcie vozovky v porovnaní s konvenčnými riešeniami.

Aksa používa v konštrukčnom návrhu už vo fáze plánovania projektu, Optibase® je jedným z najvýkonnejších produktov vo svojej kategórii.



SLOVAKIA



SÚHRNNÝ PREHĽAD

- Optibase® je asfaltová zmes určená pre podkladné a ložné vrstvy za účelom zníženia hrúbok konštrukcií vozoviek v porovnaní s bežnými materiálmi.
- Vyrába sa v súlade s STN EN 13108-1, a to v dvoch zrnitostiach – 0/16 a 0/22 mm.
- Ako spojivo pre výrobu Optibase® sa zvyčajne využívajú tvrdé cestné asfalty.
- V náročných klimatických podmienkach sa však využívajú aj modifikované spojivá (PmB) Colflex®.
- Optibase® poskytuje výrazne lepšie mechanické vlastnosti v porovnaní s bežnými podkladnými a ložnými asfaltovými vrstvami.
- Tým umožňuje znížiť cenu konštrukcie pri zachovaní alebo zlepšení návrhovej životnosti, alebo zvýšiť životnosť pri nezmenenej cene.

CHARAKTERISTICKÉ VLASTNOSTI A VÝHODY

- Optibase® je trvalo udržateľná asfaltová zmes (plne v súlade s princípmi COLAS).
- Umožňuje použiť recyklovaný asfalt (RAP). Na Slovensku do Optibase® používame maximálne 15 % RAP, a to po dôslednej kontrole.
- Tým chránime prírodu, zdroje surovín a obmedzujeme emisie skleníkových plynov.
- Optibase® je možné vyrábať aj ako nízкотеплотnú asfaltovú zmes, čím ešte viac prispieva ku zníženiu dopadov na životné prostredie.
- V zmesi Optibase® sa používa spojivo v celkovej dávke cca 4,6 – 5,2 % (podľa zrnitosti zmesi).
- V závislosti od mechanických vlastností danej zmesi (použitých do návrhu vozovky) je možné dosiahnuť rôzne úspory v hrúbkach nosných vrstiev vozovky v porovnaní s obvyklými zmesami.

Odporúčané hrúbky sú:

- Optibase® 16:	50 – 120 mm
- Optibase® 22:	60 – 120 mm

- Optibase® poskytuje výrazne lepšie mechanické vlastnosti v porovnaní s bežnými podkladnými a ložnými asfaltovými vrstvami.
- Tým umožňuje znížiť cenu konštrukcie pri zachovaní alebo zlepšení návrhovej životnosti.



OCHRANA ŽP



SPEVNENÉ

ŤAŽKÁ
DOPRAVA

PREKLADISKÁ



LETISKÁ



KVALITA

TECHNICKÝ LIST

- Úspory v dávkach spojiva a materiálov vyplývajúce zo špeciálneho návrhu zmesi, redukcia hrúbok vrstiev a/alebo použitie RAP výrazne zlepšujú energetickú, a tým aj environmentálnu bilanciu Optibase®.

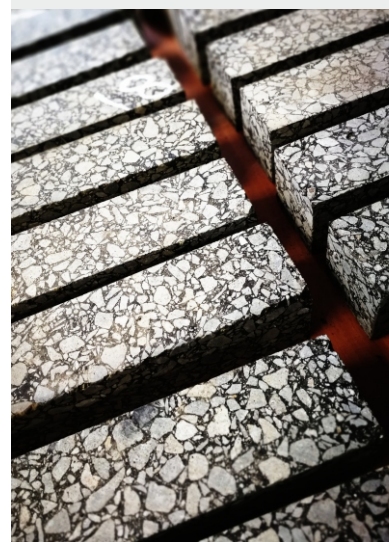
- Optibase® je úplne (100 %) recyklovateľný, ak to bude potrebné.

- Optibase® spĺňa všetky požiadavky Európskych noriem.

Parameter	Optibase® 16	Optibase® 22	Optibase® 22
Typ spojiva	Colflex®		CA 35/50
Obsah spojiva (%)	4,6 - 5,2		
Medzerovitosť (%)	2,5 - 4,5		
ITSR ($\geq 80\%$)	94	95	98
Max. pomerná hĺbka vyjazdenej koľaje ($\leq 3,0\%$)	2,0	2,0	2,0
Max. sklon vyjazdenej koľaje ($\leq 0,05\text{ mm}$)	0,03	0,03	0,04
Modul tuhosti (min. 9000 MPa)	12250	12500	12100
Odolnosť proti únave ϵ^6 (μs)	164	177	111

MOŽNOSTI POUŽITIA

- Optibase® je navrhnutý tak, aby odolal aj tým najnáročnejším napätiam príslušnej vrstvy:
 - vo vozovkách všetkých tried dopravného zaťaženia;
 - v ležištných, priemyselných a prístavných plochách, ako aj v prekladiskách intermodálnej dopravy;
 - v cestnej infraštruktúre pod ťažkou, pomalou a intenzívnou dopravou, ako sú: pomalé jazdné pruhy na diaľniciach alebo jazdné pruhy vyhradené pre autobusy



Optibase®

- ◆ Zmenšenie hrúbok vozovky
- ◆ Hospodárne riešenia
- ◆ Optimalizácia nákladov na výstavbu
- ◆ Použitie RAP
- ◆ Energetická úspora

APLIKÁCIA NA STAVBE

- Odchýlky od rovinnosti podkladu majú byť menšie ako 2 cm.
- Únosnosť (deformačný modul) zemnej pláne/aktívnej zóny má byť minimálne 45 MPa.
- Minimálne teploty zmesi pri ukladaní sú (v závislosti od hrúbky vrstvy) v intervale 140–165 °C.
- V prípade použitia zmesi s modifikovaným spojivom Colflex® sa teploty primerane upravujú.
- Optibase® sa ukladá a zhutňuje štandardnou strojovou zostavou.
- Pre dosiahnutie želaných mechanických vlastností sa musí dosiahnuť požadovaná miera zhutnenia celoplošne a v celej hrúbke vrstvy.
- Preto je potrebné venovať náležitú pozornosť dôslednému zhutňovaniu.



SLOVAKIA

COLAS Slovakia , a. s., Priemyselná 6, 04245 Košice; www.colas-sk.sk