



TECHNICKÝ LIST

Optigrave®

Optimalizované
betónové vozovky

Efektívne betónové parkoviská, spevnené plochy a vozovky Optigrave®.

Optigrave® je technológia výroby a realizácie betónových vozoviek všade tam, kde využitie tzv. slipform technológie nie je možné alebo efektívne. Zmes je svojou optimalizovanou receptúrou usporodovaná na ukladanie finišermi a vďaka špeciálnej úprave povrchu zabezpečuje štandardné vlastnosti a životnosť zodpovedajúcu krytom typu CB III. Optigrave® je ideálnou voľbou pre odstavné, manipulačné a manévrovacie plochy s premenlivými sklonmi alebo pre konzervatívnych klientov preferujúcich betónové vozovky avšak s požiadavkou na rýchlu realizáciu a včasné zaťaženie.



PREHĽAD A CHARAKTERISTICKÉ VLASTNOSTI

- Optigrave® je technológia realizácie betónových vozoviek s maximálnym zrnom kameniva (ťažené, ťažené predrvené, drvené) od 16 do 22 mm.
- Optigrave® sa vyrába ako suchá zmes, ktorá sa ukladá finišermi a zhutňuje valcami. Pre uzatvorenie povrchu a získanie odolnosti proti vplyvom prostredia sa do zhutneného povrchu zapracovávajú špeciálne navrhnuté a overené „prísady“.
- Optigrave® vytvára tuhú vozovku so všetkými výhodami.

ÚČEL POUŽITIA

- Optigrave® je ideálnou voľbou pre odstavné, manipulačné a manévrovacie plochy s premenlivými sklonmi, no i pre betónové vozovky/cesty TDZ V a VI.
- Optigrave® je vhodný i pre konzervatívnych klientov preferujúcich betónové plochy/vozovky avšak s požiadavkou na rýchlu realizáciu a včasné zaťaženie.

ZLOŽENIE

- Presné zloženie Optigrave® vrátane dávkovania špeciálnych prísad je predmetom obchodného tajomstva. Je však navrhnuté a overené tak, aby Optigrave® bol kvalitatívnym ekvivalentom CB III.
- Konkrétne zloženie Optigrave® sa upravuje spravidla pre každú stavbu zvlášť.

APLIKÁCIA A VÝHODY

- Optigrave® sa ukladá použitím finišera na spravidla nestmelené podkladové vrstvy. Pre zlepšenie miestnej rovinnosti krytu sa odporúča zhotovenie tzv. lankodráhy.
- Ukladať sa môže ako jednovrstvový aj dvovrstvový kryt.
- Ukladať sa môže do debnení/pevných bočníc alebo bez nich. Ak sa ukladá bez debnenia, voľné okraje sa po zatvrdnutí betónu odrežú.
- Po uložení sa Optigrave® zhutní na predpísanú objemovú hmotnosť a začína sa povrch mechanicko-chemicky upravovať.
- Finálna požadovaná makrotextúra sa dosahuje najčastejšie striážou.
- Takto zhotovený betónový kryt sa ošetruje proti strate vlhkosti ochrannými nástrekmi.
- Podľa podmienok prostredia sa zvolí čas, kedy sa v obvyklých rozstupoch narežú kontrakčné škáry.
- Denná kapacita pokládky (v závislosti od premenlivosti sklonov, vzdialenosti od betonárky a logistike staveniskovej dopravy) sa uvažuje od 1500 do 2000 m².

REFERENCIE

- Grand Port Maritime of Marseille - France; 2017; (4.100 m²)
- Grand Port Maritime of Marseille - France; 2018; (5.100 m²)
- Container platform Setrag Owendo, Libreville - Gabon; 2018; (3900 m²) + 240.000 m² vo výstavbe
- Trnava - Slovakia; 2018; (1.000 m²)



COLAS Slovakia, a. s., Priemyselná 6, 04245 Košice; www.colas-sk.sk

